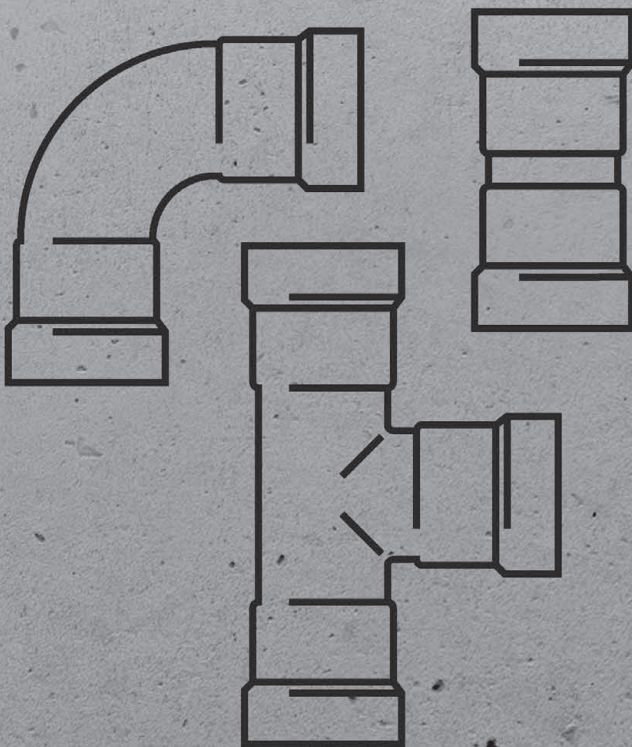


Megapress S

Rohrleitungstechnik



viega

Pressverbindersystem mit Pressverbindern aus unlegiertem Stahl 1.0308 für schwarze, verzinkte, industriell lackierte und pulverbeschichtete Stahlrohre nach DIN EN 10255 und nach DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 sowie DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1.

Pressverbinder

Megapress S-Pressverbinder sind aus Stahl 1.0308 mit einer äußeren galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung. Alle Größen mit SC-Contur – bei der Montage versehentlich nicht verpresste Verbindungen werden beim Befüllen der Anlage sichtbar. Die SC-Contur erfüllt die Anforderungen des DVGW-Arbeitsblatts W 534, Pkt. 12.14, Verbinder mit Zwangsdichtigkeit. Bei Dichtheitsprüfungen mit Wasser gewährleistet Viega das Erkennen unverpresster Verbindungen im Druckbereich von 0,1 MPa–0,65 MPa, bei trockener Dichtheitsprüfung mit Druckluft oder inerten Gasen von 22 hPa–0,3 MPa.

Kennzeichnung

weißer Punkt, schwarzes Rechteck mit Symbol »Nicht für Trinkwasser-Installationen«



Dichtelemente

FKM, mattschwarz

Dimensionen

D2½ (DN65); D3 (DN80); D4 (DN100)
D=Rohraußendurchmesser nach DIN EN 10255

Anwendungsbereiche

Industrie- und Anlagenbau
geschlossene Kühl- und Heizungsanlagen
Druckluftanlagen
Feuerlösch- und Sprinkleranlagen
Anlagen für technische Gase (Anfrage erforderlich)

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit dem Viega Service Center abgestimmt werden.

Betriebsbedingungen

- Betriebstemperatur -5 °C bis +140 °C
- Betriebsdruck max. 1,6 MPa (PN 16)

Hinweise

Megapress S ist geeignet für

- Feuerlösch- und Sprinkleranlagen (geforderte Mindest- und Maximalwandstärke beachten)
- Rohre nach DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 / DIN EN 10217-1:
Rohrreihe 1: D2½–D4

Das Megapress S-System ist nicht geeignet für

- Brenngase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260
- Trinkwasser-Installationen und andere offene Systeme

Hinweis – Einsatzgrenzen Heizungsanlagen

VDI 2035 und DIN EN 12828 beachten!

Megapress S-Komponenten dürfen nur zusammen mit den zum System gehörigen Bauteilen verwendet werden!

Schutz vor Außenkorrosion

Die Pressverbinder sind durch eine hochwertige Zink-Nickel-Beschichtung optimal gegen Korrosion geschützt – z. B. bei entstehendem Schwitzwasser in Kühlanlagen. Das verwendete Rohr ist mit geeigneten Korrosionsschutzmaßnahmen zu schützen – Herstellerinformationen beachten. Rohr und Verbinder sind nach den a.a.R.d.T. gleichermaßen zu

dämmen.

Verwendung von Presswerkzeugen

Für das Herstellen der Megapress S XL-Pressverbindungen ist der Pressgun-Press Booster notwendig (Produktgruppe Systempresswerkzeuge).

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Pressmaschinen und Presswerkzeuge ab. Für das Herstellen von Pressverbindungen empfehlen wir deshalb die Verwendung von Viega Presswerkzeugen und deren regelmäßige Kontrolle durch autorisierte Servicestellen.

Technische Daten

Pressverbinder und Bauteile werden kontinuierlich optimiert. Bei Bedarf sind die aktuellen Z- und Einbaumaße dem Downloadbereich der Viega Homepage zu entnehmen: viega.de/downloads