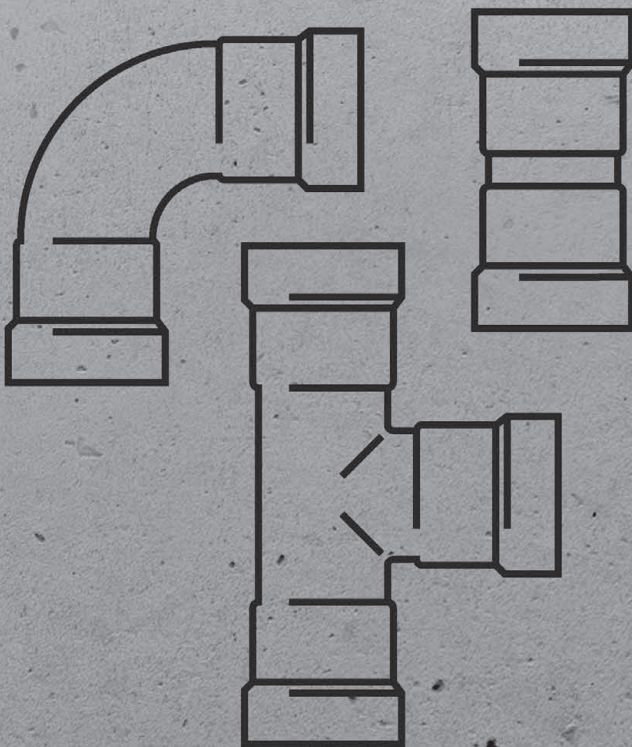


Megapress G

Rohrleitungstechnik



viega

Pressverbindersystem mit Pressverbindern aus unlegiertem Stahl 1.0308 für schwarze, verzinkte, industriell lackierte und pulverbeschichtete Stahlrohre nach DIN EN 10255 und nach DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 sowie DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1, Gase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 in Gas-Installationen nach DVGW-TRGI 2008 (DVGW-Arbeitsblatt G 600) / DVFG-TRF 2012.

■ **Erdgas/Flüssiggas in der Gasphase für häusliche und gewerbliche Anwendungen, geprüft nach DVGW-Arbeitsblatt G 5614-B1**

Pressverbinder

Megapress G-Pressverbinder sind aus unlegiertem Stahl 1.0308 mit einer äußeren galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung. Alle Größen mit SC-Contur – bei der Montage versehentlich nicht verpresste Verbindungen werden beim Befüllen der Anlage sichtbar. Die SC-Contur ist zertifiziert und erfüllt die Anforderungen des DVGW-Arbeitsblatts G 5614-B1, Pkt. 4.4.1, Verbinder mit Zwangsundichtigkeit. Bei Dichtheitsprüfungen mit Druckluft gewährleistet Viega das Erkennen unverpresster Verbindungen im Druckbereich von 22 hPa–0,3 MPa.

Kennzeichnung

gelber Punkt, gelbes Rechteck mit Aufschrift
»GAS MOP 5 / GT5«

Dichtelemente

HNBR, gelb

Dimensionen

D½ (DN15); D¾ (DN20); D1 (DN25); D1¼ (DN32); D1½ (DN40); D2 (DN50)
D=Rohraußendurchmesser nach DIN EN 10255

Anwendungsbereiche

Erdgas/Flüssiggas
Druckluftanlagen
Heizöl
Dieselkraftstoff

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit dem Viega Service Center abgestimmt werden.

Betriebsbedingungen

Gas- und Flüssiggas-Installationen

- Betriebstemperatur -20 °C bis +70 °C
- Betriebsdruck max. 0,5 MPa
- Betriebsdruck bei HTB-Anforderung 650 °C/30 Minuten max. 0,5 MPa (5 bar)

Heizöl- und Dieselkraftstoff-Installationen

- Betriebstemperatur max. 40 °C
- Betriebsdruck -0,05 bis +0,5 MPa

Zulassungen

- DVGW-Reg.-Nr. DG-4550CQ0400

Verwendung von Presswerkzeugen

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Pressmaschinen und Presswerkzeuge ab. Für das Herstellen von Pressverbindungen empfehlen wir deshalb die Verwendung von Viega Presswerkzeugen und deren regelmäßige Kontrolle durch autorisierte Servicestellen.

Technische Daten

Pressverbinder und Bauteile werden kontinuierlich optimiert. Bei Bedarf sind die aktuellen Z- und Einbaumaße dem Downloadbereich der Viega Homepage zu entnehmen:
viega.de/downloads